

Светофильтры производства компании SEVEROSKLO (SCS) из Чехии.

Особенности

Наше стекло обеспечивает защиту от вредного ультрафиолетового (УФ) и инфракрасного (ИК) излучения. Ультрафиолетовое излучение вызывает химические изменения роговицы сетчатки глаза. Ультрафиолетовое излучение уже с длины волны менее 320 нм вызывает химические изменения в роговице, хрусталике и на сетчатке. Излучение с длиной волны менее 320 нм вызывает конъюнктивит, в то время как длинноволновое УФ-излучение в глазу вызывает флуоресценцию, что приводит к снижению зрительной производительности. В диапазоне 300 нм и короче УФ-излучение угрожает коже и убивает бактерии. Наиболее вредное УФ-излучение для людей находится в диапазоне длин волн около 260 нм, так как УФ-излучение поглощается нуклеиновыми кислотами в ядре клетки. Клетки умирают, и образуются новообразования. УФ-излучение угрожает коже на глубину до 0,6 мм, векам и поверхности глаза, после чего ткань клеток опухает. ИК-излучение вызывает тепловые изменения в роговице, хрусталике и на сетчатке, что приводит к катаракте. Защитные светофильтры для сварки, производства SCS, обеспечивают достаточную защиту от вышеупомянутого вредного излучения и позволяют безопасно видеть при длинах волн от 560 до 565 нм в ярком свете, точно в пределах максимальной чувствительности человеческого глаза.

Неокрашенное защитное стекло для сварки SCS представляет собой плоское стекло синего-зеленого цвета с уровнями защиты от 2 до 15. Зеркальное защитное стекло для сварки SCS дополнительно покрыто хорошо прилегающим металлическим слоем и отражает тепловое излучение, которое у обычных светофильтров, других производителей поглощается. Поэтому нагрев покрытого стекла ниже. Цвет и значения пропускания не изменяются из-за зеркального покрытия. Качественный продукт из Чехии с маркировкой «Сделано в Европейском Союзе» и сертификацией 0196 CE DIN от CERTCO в Аалене/Германия.

Каждое защитное стекло для сварки SCS имеет идентификационную маркировку. Она включает уровень защиты, маркировку производителя, класс диоптрического эффекта (класс 1) и торговую марку DIN, например, 10 SCS 1 DIN (уровень защиты 10, маркировка производителя SCS, класс диоптрического эффекта 1, маркировка DIN).

Прямоугольные стекла упакованы в бумагу без кислоты или в пластиковую пленку, в зависимости от требований заказчика. Каждый фильтр и каждая упаковка имеют идентификационные маркировки. Упаковка в оберточную бумагу может быть заменена упаковкой в небольшие коробки. Круглые стекла и формованные стекла упакованы в небольшие коробки по 50 штук.

Применение

Светофильтры для сварки от компании SCS используются для газовой сварки и резки, пайки, сварки в режимах MMA, MIG, MAG, TIG, а так же плазменной резки и сварке. Зеркальное стекло дополнительно отражает часть инфракрасного излучения. Оно особенно рекомендуется при сварке в закрытых кабинах и/или при использовании экстремальных токов. Какой уровень защиты подходит для каждого метода, можно найти в нашем отдельном техническом листе.

Варианты

Защитные очки для сварки производятся в круглых или прямоугольных версиях с уровнями защиты от 2 до 15, зеркальные - с уровнями защиты от 5 до 15. Круглые стекла доступны с диаметрами от 30 до 75 мм. Также возможна поставка формованных стекол для различных очков. Стандартные размеры: 105x50 мм, 108x51 мм, 110x60 мм, 110x90 мм, DIA 50 мм. Кроме того, мы можем нарезать индивидуальные размеры из панелей до 1050x900 мм. Уровни защиты от 2 до 13 имеют толщину стекла 2,7 +/- 0,3 мм, уровни защиты 14 и 15 имеют толщину стекла 3,0 +/- 0,3 мм.

Очистка и уход

Очистка может производиться водой, спиртом и коммерческими моющими средствами. Срок службы стекла ограничен его разрушением. Чтобы предотвратить загрязнение окалиной от сварки, защитное стекло для сварки SCS может быть защищено дополнительным защитным стеклом. В течение срока службы защитные свойства остаются неизменными.

Schweißerschutzglas

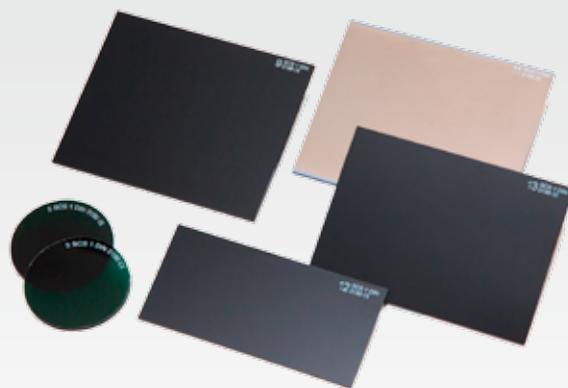
стекло для защиты от сварки

Pape Schweißprodukte GmbH



Autorisierte Werksvertretung für:

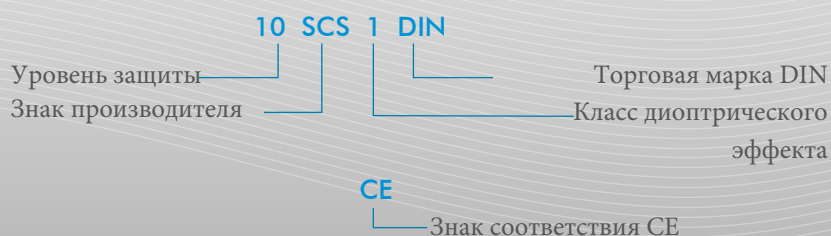
SEVEROSKLO (SCS)



Stromstärke in A <i>Welding current in amps</i>	Arbeitsverfahren Lichtbogenschweißen und Schneiden // <i>Welding and cutting working methods</i>							
	Umhül. Elektr. <i>Coated electrodes</i>	MIG Stahl <i>MIG on heavy metals</i>	MIG leichte <i>MIG on heavy metals</i>	TIG leichte <i>MIG on all alloys and metals</i>	MAG	Hochelekt. <i>ARC/AIR gouging</i>	Schmelzschneiden <i>Fusion Cutting</i>	Plasmaschweißen <i>Plasma jet welding</i>
EMPFOHLENE ANWENDUNG <i>RECOMMENDED CAPABLE OF USE OR PROTECTION FILTERS</i>								
0,5								5
1								6
2,5								7
5								8
10								9
15								10
20	8			8				
30	9			9				
40	10			10				
60				11	10			11
80				12	11		11	12
100	11	10	10	13	12		12	13
125				14	13	10		
150						11		
175						12		
200	12	12	13		14	12	13	14
225						13		
250						14		
275						15		
300								
350	13	13	14					
400								
450								
500	14	14	15					

Обозначение

Каждый сварочный фильтр имеет идентификационную маркировку производителя, класс диоптрического эффекта, торговую марку и значение DIN. Соблюдение точных значений защитных свойств подлежит контролю DIN CERTCO в Аалене.



Schweißerschutzglas

Verspiegeltes Schweißerschutzglas

Welding protection glass
Coated welding protection glass

Schweißerschutzglas

Schutz- stufe	Empfohlene Anwendung	Verbrauch in l/h	
		Gas	Leistung
2; 2,5; 3	Leichtes Brennschneiden		
4	Hartlöten und Hartschweißen Brennschneiden	Azetylen Sauerstoff	less 70 than 900
5	Hartlöten und Hartschweißen Brennschneiden	Azetylen Sauerstoff	70-300 900-2000
6	Hartlöten und Hartschweißen Brennschneiden	Azetylen Sauerstoff	200-800 2000-4000
7	Hartlöten und Hartschweißen Brennschneiden und Flammstrahlen	Azetylen Sauerstoff	über 800 4000-8000
8	Brennschneiden	Sauerstoff	über 8000

Welding protection glass

Shade number	Recommended capable of use	Consumption in l/h	
		Gas	Volume output
2; 2,5; 3	Slight flame cutting		
4	Welding an brazing flame cutting	Acetylene Oxygen	less 70 than 900
5	Welding an brazing flame cutting	Acetylene Oxygen	70-300 900-2000
6	Welding an brazing flame cutting	Acetylene Oxygen	200-800 2000-4000
7	Welding an brazing flame cutting and gassing	Acetylene Oxygen	over 800 4000-8000
8	Flame cutting	Oxygen	over 8000

Зеркальное защитное стекло для сварки - рекомендуемое приложение

Зеркальное защитное стекло для сварки покрыто хорошо прилипающим металлическим слоем. Рекомендуется при сварке с предельной силой тока, для сварки методами MMA, MIG, MAG, TIG или плазменной сварке и резке. Зеркальная поверхность отражает тепловое излучение, которое в противном случае поглощалось бы обычным стеклом.

Pape Schweißprodukte GmbH



Длительное использование стандартных линз в экстремальных условиях может привести к перегреву и повреждению глаз. Защитные свойства стекол проверены DIN CERTCO в Аалене (Германия).

Schweißerschutzglas und verspiegeltes Schweißerschutzglas/ welding protection glass/ coated welding protection glass - Größen/ Sizes

Lieferbare Größen: in Tafeln, individuellen Formaten oder in Standardformaten als Rundscheiben (z.B. 50 mm Durchmesser), Rechteckformate sizes available: in sheets, individual or standard sizes as round glasses (i.e. diameter 50 mm), rectangular

110 x 90 mm	108 x 51 mm	105 x 50 mm
110 x 60 mm	110 x 55 mm	50 mm rund/ round

andere Abmessungen auf Anfrage/ other dimensions on request

Сварочное стекло с вакуумным покрытием из оксидов металлов отлично соединяется со стеклом.

Покрытие хорошо отражает тепловые лучи. Изделие подходит в основном для сварки методами MIG-, MAG-, TIG или плазменной сварки.

Металлическое покрытие отражает тепловое излучение, препятствуя нагреву светофильтра.

Длинные тепловые лучи при использовании непокрытого сварочного стекла в экстремальных условиях создают опасность перегрева глаз, что вредно. Пригодность применения и защитные свойства легализованы государственной испытательной лабораторией в г. Аален (Германия)